

Relever de nouveaux défis

Vous avez sous les yeux le premier exemplaire de Lubrication News. A travers cette lettre d'information, nous souhaitons vous tenir au courant des dernières innovations en matière de lubrification industrielle, attirer votre attention sur les différentes solutions qui s'offrent à vous et vous faire partager notre expérience dans le domaine. En effet, la mise en œuvre de systèmes de lubrification adéquats contribue non seulement à l'amélioration de la productivité et à la réduction des coûts mais aussi au respect des contraintes environnementales et à la diminution des risques d'accident du travail. Voilà qui peut vous aider à relever les nouveaux défis auxquels vous êtes confrontés.

DANS CE NUMERO

■ [Relever de nouveaux défis](#)
■ [Nouvelles pompes électriques de transfert](#) ■ [Hanovre 2005](#)
■ [Amélioration des conditions d'exploitation d'une carrière](#)

■ [Des lubrifiants spéciaux certifiés par la SNCF](#) ■ [Nos clients qui gagnent](#)
■ [Notre atelier de réparation agréé](#)
■ [Comment tester les pompes à graisse pneumatiques?](#)

Nouvelles pompes électriques de transfert

L'approche innovante d'Alemite se situe non seulement au niveau des caractéristiques techniques de ces nouvelles pompes mais aussi, grâce à de nouveaux systèmes de contrôle de débit, en une solution complète, parfaitement intégrée pour le transfert de tout liquide à partir d'un fût, d'un réservoir ou de tout autre conteneur. Trois modèles de pompes seulement associés à cinq types de plongeurs différents permettent de transférer de nombreuses substances chimiques, acides ou alcalines même fortement concentrées, de solvants agressifs et même de produits inflammables. Les nouveaux systèmes de contrôle électroniques de débits apportent précision et sécurité mais permettent aussi de mémoriser jusqu'à 7 volumes à débiter différents ou d'encoder la quantité voulue.

Les utilisateurs de pompes de transfert électriques vont dorénavant aussi pouvoir bénéficier des normes de qualité qui font la réputation d'Alemite.



Next

Print

Hanovre 2005

La foire de Hanovre est assurément le rendez-vous incontournable de tous les professionnels concernés par les technologies, les systèmes innovants, les composants et les techniques d'automatisation. Nous y serons présents sur le stand A17 hall 23 de notre fournisseur Bielomatik. Vous pourrez non seulement y découvrir leurs systèmes de lubrification centralisée mais aussi un tout nouveau système de micro lubrification. Les systèmes de lubrification Bielomatik sont montés d'origine sur de nombreuses machines notamment dans le domaine de l'imprimerie et de l'alimentaire. La foire a lieu du 11 au 15 avril. N'hésitez pas à nous réclamer une carte d'entrée.

Amélioration des conditions d'exploitation d'une carrière

Les engins (camions, bulldozers, grues, ...) qui travaillent dans les carrières sont mis à rude épreuve. De plus, les temps d'arrêt pour effectuer le plein en carburant et l'entretien doivent être réduits au maximum.

Voilà pourquoi nous avons équipé, il y a quelques années, un camion chargé d'effectuer ces tâches, sur le lieu de travail de chaque engin, à la carrière de Quenast. Les conditions d'exploitation ayant aujourd'hui changé, nous avons équipé la nouvelle station fixe d'approvisionnement.



Pompes, canalisations, enrouleurs, flexibles et poignées de distribution ont été installés dans les règles de l'art par notre équipe de monteurs. Les derniers réglages ont été effectués lors de la mise en route de l'installation à la pleine satisfaction du directeur du siège d'exploitation. Il peut désormais se concentrer sur la production et sait qu'en cas de problème il peut compter sur nous.

Des lubrifiants spéciaux certifiés par la SNCF

Les transports par chemin de fer ont un bel avenir devant eux mais l'ouverture à la concurrence du marché européen est un sacré défi pour la plupart des sociétés nationales. Nombre d'entre elles ont mis en place des plans d'amélioration de leur productivité afin de pouvoir saisir les nouvelles opportunités qui se présentent à elles.

Le bon entretien des installations et du charroi est évidemment essentiel mais il doit également être rapide et efficace. C'est dans ce cadre que notre fournisseur Molydal a mis au point des lubrifiants spécialement adaptés qui ont obtenus la certification SNCF. Nous les en félicitons.

Home

Previous

Next

Print

Notre atelier de réparation agréé

Nous importons les produits Alemite depuis plus de 70 ans et sommes le seul atelier agréé en Belgique pour la réparation de ce matériel de toute première qualité.

Nous disposons évidemment des outillages spéciaux nécessaires ainsi que des installations de test indispensables mais aussi d'un important stock de pièces de rechange d'origine. Un accès direct à la banque de données technique du fabricant ainsi qu'un contact permanent avec leurs ingénieurs nous permettent de suivre parfaitement l'évolution des produits.



L'expérience acquise par nos techniciens nous permet d'offrir un service rapide et efficace. Voilà pourquoi le groupe Arcelor nous confie la réparation de ses pompes Alemite.

Comment tester les pompes à graisse pneumatiques?

Quelques précautions s'imposent effectivement pour réaliser un test concluant en toute sécurité. Voici les conseils de notre technicien : « Placer la pompe dans un fût de graisse, alimenter le moteur en air comprimé à 6 ou 7 bar (ne pas dépasser cette valeur), monter un flexible de minimum 50cm avec manomètre et vanne d'arrêt 1/4 tour sur la sortie de la pompe. Avant de brancher l'air comprimé, vérifier que tous les éléments montés résistent à la pression maximale de la pompe (500 à 600 bar pour les pompes à graisse). Laisser la pompe débiter une minute puis fermer la vanne d'arrêt.

La pompe ayant atteint sa pression maximale de sortie doit s'arrêter de battre. Laisser la pompe sous pression environ une heure pour vérifier le bon état des joints ».



Nos clients qui gagnent

En plein boom économique, la Chine a augmenté sa consommation d'acier de 50 millions de tonnes l'an dernier. Le groupe Duferco en a profité pour rendre ses outils de production encore plus efficaces et placer l'accent sur les produits « nobles ».

Le sidérurgiste a doublé sa production sur son site de La Louvière et a battu un record à Clabecq en expédiant 650000 tonnes de plaques. Nous sommes fiers d'avoir pu participer à la réalisation de ces performances notamment en intervenant à plusieurs reprises en urgence sur les installations de lubrification lors de la montée en cadence accélérée de la production. Nous sommes aujourd'hui impliqués dans différents projets de modernisation des systèmes de lubrification du groupe Duferco.

Home

Previous

Print