



La relance par l'innovation

La situation économique actuelle a amené beaucoup d'entreprises à revoir leur stratégie et à s'adapter pour repartir, le plus vite possible, du bon pied. Le monde ne sera plus le même après disent certains.

Il s'agit, en effet, d'être prêt pour la reprise et d'être, plus que jamais, compétitif pour être parmi les gagnants. Beaucoup d'efforts sont déployés pour adapter les produits à l'évolution du marché, optimiser la production et améliorer les organisations, mais aussi pour garder la main d'œuvre qualifiée.

Notre volonté est d'aider nos clients à préparer leur outil de production pour la reprise et à y apporter les améliorations nécessaires. De nombreux nouveaux systèmes de lubrification ont été mis au point par les fabricants. Ils apportent plus de performances, plus de flexibilité, moins de frais de maintenance et plus de sécurité.

C'est avec plaisir que nous vous présentons, dans ce "lubrication news", quelques-unes de ces nouvelles solutions.

DANS CE NUMERO

- [La relance par l'innovation](#)
- [Nouveau système de lubrification par atomisation d'huile](#)
- [Les robots travaillent en silence](#)
- [Graissage centralisé automatique dans l'industrie chimique](#)
- [Une nouvelle gamme de lubrifiants à base végétale](#)
- [Nouveaux pistolets à graisse sans fil](#)
- [Un accessoire simple et efficace: la ceinture chauffante](#)
- [La biscuiterie Lu](#)

Nouveau système de lubrification par atomisation d'huile

Toujours à la pointe de l'innovation, Alemite vient de développer un tout nouveau système de brouillard d'huile destiné aux environnements très exigeants (industrie chimique, cimenterie, papeterie, laminoir, raffinerie d'huile, sucrerie...)

Composé d'un système centralisé sans collecteur, ni pompe, ni parties mobiles, ainsi que d'un ordinateur digital servant à automatiser le processus de lubrification et capable d'adapter son fonctionnement aux différents changements de son environnement de travail, le Carbon Shield réduit les besoins de maintenance et les arrêts machines.

La particularité de ce système est que l'huile pulvérisée sur les surfaces à lubrifier, à cause de la différence de température entre l'huile et les surfaces, se décompose en particules de carbones. Celles-ci forment alors une couche de graphite permettant de diminuer la force de frictions entre les surfaces lubrifiées et, par conséquent, les pannes de roulements.

Le Carbon Shield, grâce à sa combinaison entre lubrification liquide (l'huile) et solide (le graphite), apporte un réel renouveau dans les techniques de lubrification par brouillard d'huile.



Carbon Shield Alemite

Next

Print

Les robots travaillent en silence

Le Groupe Rossel, imprimerie industrielle de grande capacité s'occupant notamment de l'impression du journal Le Soir, a fait appel à notre savoir-faire pour l'installation d'un système de lubrification pour leurs bandes transporteuses.



Cette imprimerie a la particularité de fonctionner 24h/24 et de manière totalement automatisée. Par exemple, les robots élévateurs automatiques programmés par des ordinateurs se déplacent en suivant des pistes magnétiques au niveau du sol. Ces robots servent à enlever les rouleaux de papiers de 6 tonnes des bandes transporteuses et à les amener jusqu'aux imprimantes ou au magasin de stockage.

Avant la mise en place du système de lubrification, il était nécessaire d'arrêter les bandes transporteuses, et par conséquent la production, plusieurs fois par an, afin de lubrifier les chaînes manuellement.

Aujourd'hui, ces arrêts ne sont plus nécessaires grâce au système de lubrification que nous avons installé. Il s'agit d'un système Bielomatik de graissage centralisé automatique pour huile, en simple ligne, comprenant des doseurs et des brosses, et contrôlé grâce à une commande électronique intégrée.



Outre le fait de ne plus devoir arrêter la production, ce système a permis d'augmenter la durée de vie des chaînes et des bandes transporteuses, ainsi que de réduire significativement le niveau de bruit de l'installation.

Nous sommes fiers de pouvoir constater que le Groupe Rossel est entièrement satisfait par notre travail, d'autant plus que leur investissement a été amorti en moins d'un mois !



Home

Previous

Next

Print

Graissage centralisé automatique dans l'industrie chimique

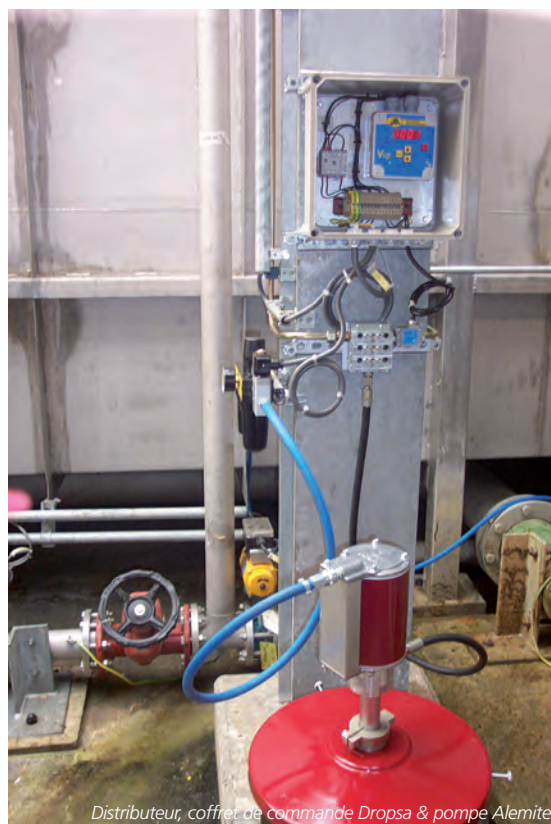
Sur certaines installations, les points à lubrifier sont parfois situés dans des endroits difficilement accessibles. Cela nécessite alors la mise en place d'un système de graissage centralisé automatique. C'est ce que nous avons réalisé pour la station d'épuration des eaux usées d'une industrie chimique de la région bruxelloise.

Afin d'automatiser la lubrification des différents paliers des axes des bacs de flottation des boues, nous avons installé un système de graissage centralisé automatique de type progressif. Il se compose principalement de trois éléments : la station de pompage munie d'une pompe à graisse pneumatique haute pression Alemite, des distributeurs modulaires Dropsa de type progressif avec contact de fin de cycle, et d'un coffret de commande et de contrôle programmable, également de marque Dropsa.



Graissage centralisé

La station d'épuration ne nécessitant pas de présence humaine, hormis lors de son entretien ou d'une réparation, le système de graissage devait être équipé de signaux d'alarme en cas de besoin d'intervention.



Distributeur, coffret de commande Dropsa & pompe Alemite

La mise en place du graissage automatique dans les bacs de flottation, relativement classique au point de vue montage, a été rendue plus difficile à cause de l'environnement de travail insalubre et dangereux. La bonne coordination du chantier avec le responsable sécurité de l'entreprise est fondamentale dans ce genre de montage.

L'installation de ce système de graissage a été amorti en moins de six mois et ne demande qu'un entretien préventif annuel, également réalisé par notre équipe.

Une nouvelle gamme de lubrifiants à base végétale

Le respect de l'environnement et le développement durable sont des préoccupations de premier ordre à l'heure actuelle. Avec sa nouvelle gamme de lubrifiants à base végétale, Molydal démontre la volonté de son engagement dans ces domaines.

100% végétaux, 100% sans C.O.V. (composé organique volatile), 100% à gaz propulseur Azote, ces aérosols «bio» sont tout aussi efficaces que les lubrifiants standard, mais apportent une solution conçue en faveur de notre environnement.

Home

Previous

Next

Print

Cette nouvelle gamme se compose de 3 produits : le KL Bio, dégraissant biodégradable ; le V7 Bio, dégrissant biologique à action rapide et le GR Bio, graisse multi-usage parfaitement adaptée pour le matériel en milieu naturel.



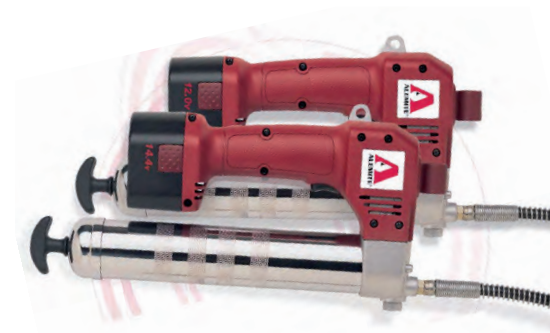
Nouveaux pistolets à graisse sans fil

Aujourd'hui, les installations de production sont de plus en plus grandes, le graissage manuel devient donc de plus en plus laborieux pour les techniciens qui en ont la charge. Cependant, certaines applications ne peuvent être lubrifiées que par graissage manuel (engins de chantiers, véhicules mobiles, points éloignés de la centrale de lubrification, points nécessitant une graisse spéciale onéreuse...).



Coffret du pistolet électrique Alemite

Pour toutes les applications effectuées avec une pompe manuelle à levier, il est désormais possible d'utiliser le pistolet électrique sans fil Alemite. Celui-ci remplace avantageusement la pompe manuelle car il ne nécessite aucun effort physique et il permet d'effectuer le travail deux fois plus rapidement.



Pistolets à graisse électriques Alemite

Le pistolet électrique est fourni dans un coffret comprenant deux batteries rechargeables et un chargeur rapide qui permet d'être opérationnel à tout moment.

Equipé de l'option débitmètre électronique, le pistolet permet aussi de réaliser un travail précis et contrôlé. De plus, avec la marque Alemite, vous avez la certitude d'avoir un matériel performant et de très haute qualité.

Un nombre croissant de nos clients utilisent ce pistolet pour leurs services de maintenance : Duferco, Thy Marcinelle, la SNCB, la raffinerie de Tirmont, ... Le simple fait de voir nos techniciens se servir de ce pistolet lors d'interventions suffit à convaincre nos clients de son efficacité.

Home

Previous

Next

Print

Un accessoire simple et efficace : la ceinture chauffante

A l'approche des saisons plus froides, il est conseillé de penser aux précautions nécessaires afin d'éviter les pannes dues aux systèmes de lubrifications.

En cas de température basse, voire inférieure à 0°, la graisse utilisée dans les installations de lubrification à l'extérieur ou dans des bâtiments non chauffés peut durcir et se figer. Elle devient alors difficilement transférable et demande de plus en plus de pression. Arrivé à un certain point de dureté, il devient même impossible de la pomper et les différents mécanismes à pistons (comme les distributeurs) sont alors bloqués.



Ceinture chauffante

Afin d'éviter ces inconvénients, il existe un accessoire simple et efficace : la ceinture chauffante. Celle-ci permet de maintenir la fluidité de la graisse en cas de basses températures et d'assurer la continuité de la lubrification.

La ceinture chauffante est très facile d'utilisation. Elle se place autour du fût de graisse et se règle en fonction de la dimension de celui-ci. Elle est composée d'une résistance chauffante dont la température est contrôlée par un thermostat. Pour faire fonctionner la ceinture, il suffit de la raccorder à une prise de courant.

Voilà un petit investissement qui vous permettra d'éviter bien des problèmes.

La biscuiterie Lu

Edouard De Beukelaer se lance dans la fabrication de biscuits en 1870. Edouard Parein fonde, en 1895, la manufacture de biscuits Parein. Les deux sociétés anversoises fusionnent en 1965 et donnent naissance à la société « General Biscuit Company ». Cette société est rachetée, en 1977, par le groupe Français « Céraliment-Lu-Brun » et passe sous le contrôle de BSN en 1986 qui sera lui-même repris par Kraft en 2007.

Lu Benelux occupe 1.300 personnes et est numéro 1 en Belgique et aux Pays-Bas sur le marché des biscuits. Kraft est le numéro 2 au niveau mondial pour ce même marché. L'usine située à Herentals, près d'Anvers, compte 17 lignes de production et fabrique environ 85.000 tonnes de biscuits par an. Cette usine est la plus grande biscuiterie du monde.

La recherche de la rentabilité dans le respect des hommes est une des valeurs défendues par Lu. Les bonnes conditions de travail dans l'usine sont notamment respectées grâce à l'utilisation généralisée d'enrouleurs de qualité fournis par notre société. Les solutions que nous proposons pour les chaînes de production participent effectivement à l'amélioration de l'ergonomie et de la sécurité des postes de travail.



Usine Lu

Home

Previous

Print